

# ZPT

## Grupos de presión para GASÓLEO/HVO/XTL



Diseñados para adaptarse a la instalación y sus necesidades específicas. Automatizando el proceso de trasiego de combustible a los puntos de consumo, tanto para quemadores como para automatizar el llenado de los depósitos diarios en los generadores de emergencia. Los Grupos de presión HPT y ZPT, garantizan eficiencia y fiabilidad, ofreciendo una solución robusta y segura para la gestión del combustible.

Adecuados para gasóleo de calefacción (DIN 51603-1), gasóleo para automoción (EN 590), combustibles líquidos según DIN SPEC 51603-6 y DIN/TS 51603-8, así como biocarburante y biodiésel con hasta un 100 % de FAME (EN 14214). Y los nuevos combustibles parafínicos HVO/XTL



### Características técnicas Grupos de presión ZPT

| Modelo                         | ZPT-2.000            | ZPT-3.500            | ZPT-5.000            | ZPT-6.500            | ZPT-9.000            | ZPT-12.000           |
|--------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Caudal lts/h                   | 2.000                | 3.500                | 5.000                | 6.500                | 9.000                | 12.000               |
| Tensión                        | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz |
| Motor                          | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            |
| Potencia CV                    | 3                    | 3                    | 3                    | 3                    | 4                    | 4                    |
| Perdida de carga en aspiración | Máximo: 6,5 m.c.a    | Máximo: 6,5 m.c.a    | Máximo: 6,5 m.c.a    | Máximo: 6,5 m.c.a    | Máximo: 6,5 m.c.a    | Máximo: 6,5 m.c.a    |
| Aspiración                     | DN-40                | DN-40                | DN-50                | DN-50                | DN-65                | DN-65                |
| Impulsión                      | DN-25                | DN-25                | DN-40                | DN-40                | DN-50                | DN-50                |
| Seguridad                      | 1"                   | 1"                   | 1"                   | 1"                   | 1 1/4"               | 1 1/4"               |
| Válvula seguridad              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              |

### Grupos de presión ICT

Los grupos de presión para gasóleo, están equipados con motobombas autoaspirantes de engranajes y motores IE3/IP-55 con alimentación a 400V(III), filtros de partículas de 100 µm en la aspiración de cada bomba, vacuómetro y manómetro de glicerina, sensor analógico de presión, válvula de retención, válvula de seguridad calibrada a 5,5 bar. Todo el sistema está montado en un chasis a suelo de acero pintado al horno con bandeja recogida de derrames y sonda.

Se fabrica en dos versiones. Con una sola bomba: **ZPT-UT**, y con dos bombas y alternancia automática: **ZPT-DT**

