

IST-50

Sistema de filtrado preventivo para gasóleo

Sistema de filtrado de agua en gasóleo/HVO/XTL - IST-50

Diseñado para realizar ciclos de filtrado preventivo para la captación del agua existente en el combustible y la recirculación del depósito automáticamente.

Cuerpo hidráulico está compuesto por un filtro “Y” de 100 μm y un filtro de papel absorbente de 30 μm para la separación del agua, motobomba monofásica 230 V con un caudal de 56 l/min, alarma de agua, control de presión y acondicionador magnético.

Características técnicas

| Modelo | Motobomba | Filtro Captor |
|----------------|-------------|-------------------|
| Caudal lts/h | 56 l/min. | Máximo 100 l/min. |
| Tensión | 230 V 50 Hz | |
| Motor | IE3/IP-55 | |
| Potencia W | 350 | |
| Amp. Máx. | 3 A | |
| Aspiración | 1" | 1" |
| Impulsión | 1" | 1" |
| Presión máxima | 2,9 Bar | 5 Bar |
| Micras | | 30 μm |

Bomba de paletas con rotor de acero sinterizado y paletas de resina acetálica, que garantizan ciclos de uso de hasta 30 minutos, motor con protección térmicaprotección térmica lo protege en caso de sobrecarga del motor.



Filtro CLEAR CAPTOR con cartucho de gran rendimiento y carcasa de plástico para recoger todas las partículas de agua que puedan estar presentes en el combustible. Válvula de drenaje y detección e presencia de agua con alarma. Es posible extraer la suciedad con rapidez y seguridad para garantizar la máxima vida útil del filtro.



Purafiner - Filtro magnético de combustible diesel. Eficaz para tratar y controlar la contaminación microbológica de los sistemas de combustible.

