

# HPZ

Grupos de presión para combustible



## Grupos de presión para GASÓLEO/HVO/XTL

Diseñados para adaptarse a la instalación y sus necesidades específicas. Automatizando el proceso de trasiego de combustible a los puntos de consumo, tanto para quemadores como para automatizar el llenado de los depósitos diarios en los generadores de emergencia. Los Grupos de presión HPT y ZPT, garantizan eficiencia y fiabilidad, ofreciendo una solución robusta y segura para la gestión del combustible.

Adecuados para gasóleo de calefacción (DIN 51603-1), gasóleo para automoción (EN 590), combustibles líquidos según DIN SPEC 51603-6 y DIN/TS 51603-8, así como biocarburante y biodiésel con hasta un 100 % de FAME (EN 14214). Y los nuevos combustibles parafínicos HVO/XTL

### Características técnicas

| Modelo            | HPZ-2.000            | HPZ-4.000            | HPZ-6.000            | HPZ-9.000            |
|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Caudal lts/h      | 2.000                | 4.000                | 6.000                | 9.000                |
| Tensión           | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz | 400 V (III) 50/60 Hz |
| Motor             | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            | IE3/IP-55            |
| Potencia CV       | 1,5                  | 3                    | 3                    | 4                    |
| Aspiración        | 1"                   | 1 1/2"               | 2"                   | 2"                   |
| Impulsión         | 1"                   | 1 1/2"               | 1 1/2"               | 1 1/2"               |
| Válvula seguridad | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              | 5,5 Bar              |

### Grupos de presión ICT

Los grupos de presión para gasóleo, están equipados con motobombas autoaspirantes de engranajes y motores IE3/IP-55 con alimentación a 400V(III), filtro de partículas de 100 micras en la aspiración, vacuómetro, manómetro, sensor analógico de presión, válvulas de retención, válvula de seguridad calibrada a 5,5 bar. Todo el sistema está montado en un chasis a suelo de acero pintado al horno con bandeja recogida de derrames y sonda.